



Regolamento per la certificazione di Saldatori di tubi e raccordi in polietilene

In vigore dal *01.01.2008*

RINA S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova - Italy
Tel. +39 01053851 - Fax: +39 0105351000
www.rina.org

INDICE

CAPITOLO 1 - GENERALITA' 1

CAPITOLO 2 - NORMA DI RIFERIMENTO 1

CAPITOLO 3 - RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE 1

CAPITOLO 4 - PERIODO DI VALIDITÀ DELLA CERTIFICAZIONE 2

CAPITOLO 5 - PROLUNGAMENTO DELLA VALIDITÀ 2

CAPITOLO 6 - ANNULLAMENTO DELLA CERTIFICAZIONE 2

CAPITOLO 7 - ELENCO DEL PERSONALE CERTIFICATO 3

CAPITOLO 8 - VOLTURA DEL CERTIFICATO 3

CAPITOLO 9 - RECLAMI..... 3

CAPITOLO 10 - CONDIZIONI CONTRATTUALI 3

ALLEGATI

Allegato 1 RICHIESTA DI PROLUNGAMENTO BIENNALE DELLA CERTIFICAZIONE DEL SALDATORE..... A1

CAPITOLO 1 - GENERALITA'

1.1

Il presente Regolamento illustra le procedure applicate da RINA per la certificazione di Saldatori secondo le norme UNI 9737, UNI 10967 ed EN 13067, e le modalità che devono seguire le Organizzazioni per chiedere, ottenere e mantenere tale certificazione.

1.2

L'accesso alla certificazione è aperto a tutte le Organizzazioni e non è condizionato dalla loro appartenenza o meno a qualsiasi Associazione o Gruppo. Per l'attività certificativa RINA applicherà le proprie tariffe vigenti, garantendone l'equità e l'uniformità di applicazione.

1.3

La certificazione rilasciata da RINA è riferita al personale indicato nel certificato di qualificazione operante nell'ambito dell'Organizzazione richiedente, dove per Organizzazione si intende una società, impresa, ditta, ente o associazione, giuridicamente riconosciuta o meno, pubblica o privata, che possieda proprie funzioni ed una sua amministrazione oppure persona fisica. Per Organizzazioni con più unità operative, una singola unità operativa può essere definita come Organizzazione.

1.4

La terminologia usata nel presente Regolamento è quella riportata nelle norme ISO/IEC 17024 ed UNI CEI EN 45020.

CAPITOLO 2 - NORMA DI RIFERIMENTO

2.1

Le norme applicabili ai fini della certificazione in oggetto sono la UNI 9737, la UNI 10967 e la EN 13067; sarà facoltà di RINA, qualora richiesto dall'Organizzazione richiedente, svolgere le stesse attività di qualifica del personale sulla base di altre norme nazionali o internazionali riconosciute.

CAPITOLO 3 - RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE

3.1

Le Organizzazioni che desiderino ottenere la suddetta certificazione per il proprio personale devono inviare a mezzo fax, posta od e-mail una apposita richiesta che contenga almeno le seguenti indicazioni:

- a) nome dell'Organizzazione;
- b) norma di riferimento;
- c) numero delle persone da qualificare;
- d) designazione della qualifica richiesta;

- e) copia dell'attestato di frequenza al corso di addestramento del personale da qualificarsi rilasciato da ente di formazione accreditato secondo la UNI 9737;

sulla base di tali indicazioni viene formulata da RINA, dopo un esame preliminare per verificare la completezza delle informazioni fornite, una proposta di servizi che verrà inviata unitamente al presente Regolamento.

3.2

Al ricevimento dell'accettazione della proposta emessa, RINA invierà all'Organizzazione per iscritto la conferma di accettazione della richiesta stessa.

La richiesta dell'Organizzazione e la relativa accettazione da parte di RINA formalizzano contrattualmente gli interventi di RINA espletati secondo il presente Regolamento.

RINA potrà richiedere a sua discrezione, per esame, anche altri documenti, a supporto delle informazioni ricevute in precedenza, giudicati importanti ai fini della certificazione in oggetto.

RINA comunicherà preventivamente all'Organizzazione i nomi dei tecnici incaricati dell'esame per la qualificazione di Saldatori; l'Organizzazione potrà fare obiezione sulla nomina di tali tecnici, giustificandone i motivi.

3.3

A buon esito della prova teorico-pratica del Saldatore (comprensiva del questionario compilato dal Saldatore, dell'esame visivo e dimensionale del saggio saldato), il tecnico RINA provvede ad identificare in modo permanente ed univoco i campioni di saldatura per le successive prove distruttive del caso.

Le prove distruttive, da effettuarsi alla presenza di un tecnico RINA, potranno essere svolte presso l'Organizzazione stessa qualora sia dotata delle necessarie apparecchiature di prova debitamente tarate oppure presso un laboratorio di prova indipendente.

In quest'ultimo caso, se il laboratorio indipendente è accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 per lo specifico settore merceologico, RINA si riserva di partecipare o meno all'esecuzione delle prove distruttive.

3.4

Al ricevimento dei risultati degli esami sui campioni di saldatura ed in caso di esito positivo degli stessi, previa convalida da parte dell'apposito Comitato Tecnico RINA, verrà rilasciato, per ogni Saldatore esaminato, uno specifico Certificato che attesti che il Saldatore stesso ha superato con esito favorevole la prova di qualificazione.

In caso di esito negativo, RINA provvede a comunicare all'Organizzazione tale esito e a concordare con la stessa le modalità per l'eventuale riprova.

CAPITOLO 4 - PERIODO DI VALIDITÀ DELLA CERTIFICAZIONE

4.1

Il Certificato ha validità per un periodo di due anni a partire dalla data in cui tutte le prove richieste per la qualificazione sono state completate con esito positivo e purchè siano soddisfatte le seguenti condizioni:

- a) il saldatore deve essere ingaggiato con continuità nell'ambito della classe di qualificazione conseguita. Non è ammesso un periodo di interruzione maggiore di sei mesi (l'ottemperamento di questa condizione è attestato dalla firma semestrale del certificato da parte del datore di lavoro);
- b) non devono esistere specifiche ragioni per le quali la conoscenza e l'abilità del saldatore devono essere messe in discussione;
- c) annualmente il datore di lavoro deve produrre una dichiarazione autografa attestante che la qualità del lavoro del saldatore è in accordo con le condizioni tecniche, sotto le quali il certificato di qualificazione è stato ottenuto.

L'integrazione D alle classi PE-2 e/o PE-3 non modifica la durata della validità delle qualifiche in classe PE-2 e/o PE-3.

CAPITOLO 5 - PROLUNGAMENTO DELLA VALIDITÀ DELLA CERTIFICAZIONE

5.1

La validità di un Certificato di qualificazione emesso può essere prolungata, su specifica richiesta dell'Organizzazione (vd. Allegato 1), per ulteriori due anni nei limiti del campo di validità della qualificazione iniziale, purchè sia resa evidenza del rispetto delle condizioni al paragrafo 4.1

Allo scadere del periodo di prolungamento la qualificazione decade.

Per ottenere nuovamente il Certificato di qualificazione, il saldatore deve ripetere l'intero iter certificativo di cui al capitolo 3.

CAPITOLO 6 - ANNULLAMENTO DELLA CERTIFICAZIONE

6.1

RINA può esercitare attività di monitoraggio o controllo sull'operato del personale qualificato nell'ambito di sue attività istituzionali quali:

- sorveglianza presso cantieri ed officine di produzione;
- certificazione o visite periodiche sui sistemi di gestione qualità aziendali secondo la norma UNI EN ISO 9001;

- certificazione o visite periodiche sui prodotti regolamentati in regime cogente (es.: Direttive CE);
- attività di certificazione industriali di terza parte.

Nell'ambito di tali attività RINA può procedere all'annullamento di certificati di personale qualificato qualora:

- venga riscontrato che le condizioni di cui al paragrafo 4.1 non sono soddisfatte;
- a seguito di evidenze oggettive documentate che testimonino l'incapacità del personale qualificato di mantenere la qualità di esecuzione dimostrata in sede di qualificazione.

RINA può altresì procedere all'annullamento di certificati di personale qualificato per morosità nei pagamenti delle prestazioni verso RINA stesso.

6.2

L'avvenuto annullamento del Certificato sarà notificato per iscritto con lettera raccomandata all'Organizzazione ed implicherà la relativa cancellazione del Saldatore in questione dall'elenco di cui al capitolo 7.

L'Organizzazione cui venga annullata la certificazione deve restituire a RINA il relativo certificato. L'Organizzazione che dopo l'annullamento intenda nuovamente accedere alla certificazione, dovrà presentare una nuova domanda seguendo l'intero iter.

6.3

L'Organizzazione certificata non potrà far uso del/i Certificato/i e sue/loro copie quando la certificazione stessa sia annullata.

CAPITOLO 7 - ELENCO DEL PERSONALE CERTIFICATO

7.1

RINA tiene a disposizione del pubblico ed aggiorna, ad intervalli regolari, l'elenco delle Organizzazioni che hanno ottenuto la certificazione dei propri Saldatori.

Tale elenco contiene:

- la ragione sociale dell'Organizzazione;
- il numero dei Saldatori qualificati con Certificato in corso di validità e relativa designazione delle qualificazioni rilasciate;
- la normativa di riferimento.

Qualora l'Organizzazione sia una persona fisica che ha espresso esplicito consenso al fine del trattamento dei propri dati personali, l'elenco, in luogo della ragione sociale, riporta cognome, nome ed indirizzo della stessa e la scadenza del Certificato.

CAPITOLO 8 - VOLTURA DEL CERTIFICATO

8.1

RINA potrà effettuare la voltura di un Certificato intestato ad un Saldatore in favore di un'Organizzazione diversa da quella che ha richiesto ed ottenuto la certificazione del Saldatore stesso, qualora venga autorizzato in forma scritta da quest'ultima.

CAPITOLO 9 - RECLAMI

9.1

L'Organizzazione deve garantire una registrazione di tutti i reclami eventualmente presentati relativamente al proprio personale certificato.

In occasione delle attività di prolungamento della validità della certificazione o durante lo svolgimento di altre attività certificative implicanti controlli sugli addetti ai processi speciali (vd. paragrafo 6.1), RINA potrà richiedere all'Organizzazione evidenza di tali registrazioni.

CAPITOLO 10 - CONDIZIONI CONTRATTUALI

10.1

Per le condizioni contrattuali trovano applicazione le disposizioni contenute nel Regolamento RINA "Condizioni generali di contratto per la certificazione di Sistemi, Prodotti e Personale", nella edizione in vigore.

**RICHIESTA DI PROLUNGAMENTO BIENNALE DELLA
CERTIFICAZIONE DEL SALDATORE**

Nominativo Centro:	
Indirizzo:	Tel.:

Nominativo Datore di Lavoro:	
Indirizzo:	Tel.:

Nominativo Saldatore:	
Indirizzo:	Tel.:

SI RICHIEDE IL PROLUNGAMENTO PER ULTERIORI DUE ANNI DEL SEGUENTE CERTIFICATO (selezionare le classi interessate)	
Numero del certificato:	Data:
<input type="checkbox"/> PE-2	<input type="checkbox"/> PE-3
<input type="checkbox"/> PE-2-	<input type="checkbox"/> PE-3-D
<input type="checkbox"/> ALTRO:	

DOCUMENTI NORMATIVI DI RIFERIMENTO (selezionare le norme interessate)
<input type="checkbox"/> UNI 9737
<input type="checkbox"/> ALTRO:

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA
<ul style="list-style-type: none"> Certificato Saldatore in scadenza con firme semestrali del datore di lavoro attestanti la continuità lavorativa Dichiarazioni annuali del datore di lavoro attestanti che la qualità del lavoro svolto dal saldatore, nel periodo coperto da certificazione, è stato svolto senza reclami ed in accordo con le condizioni tecniche sotto le quali il certificato di qualificazione è stato ottenuto.

Data	Il Richiedente (Timbro e firma)
------	---

<small><i>Ai sensi del D.Lgs. 196/03, L'Organizzazione richiedente, autorizza il trattamento dei dati personali per le finalità indicate indicate al capitolo 23.2 lett. c) del Regolamento RINA "Condizioni generali di contratto per la certificazione di Sistemi, Prodotti e Personale".</i></small>	
Data	Il Richiedente (Timbro e firma)